

Roll No. Answer Sheet No. 71

Sig. of Candidate. _____

Sig. of Invigilator. _____

WELDING SSC-II**SECTION - A (Marks 08)****Time allowed: 20 Minutes**

NOTE: Section-A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself. It should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent. Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.

Q. 1 Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.

(i) _____ is a ferrous metal

A. Iron

B. Aluminium

C. Gold

D. Copper

(ii) The melting point of Aluminium is:

A. 660°C

B. 670°C

C. 700°C

D. 750 °C

(iii) The process of softening a metal is called:

A. Hardening

B. Tempering

C. Annealing

D. None of these

(iv) The output of welding machine is usually equal to _____ volt.

A. 40

B. 50

C. 60

D. 70

(v) The Three phase welding plant is used for:

A. Small work

B. Medium work

C. Heavy work

D. None of these

(vi) There are _____ types of flame.

A. 3

B. 4

C. 5

D. 7

(vii) Which of the following welding joint is the strongest?

A. Butt joint

B. Tee joint

C. Corner joint

D. Lap joint

(viii) _____ welding can be done without welding rod.

A. Gas welding

B. Electric welding

C. Spot welding

D. Brazing

For Examiner's use only:**Total Marks:**

08

Marks Obtained:

Roll No.

Answer Sheet No. _____



Sig. of Candidate _____

Sig. of Invigilator. _____

ویلڈنگ ایس ایس سی-II

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پرچے پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے بیس منٹ میں مکمل کر کے ناظم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کات کر دوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں۔ ایڈمنسٹریٹو کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر: دیے گئے الفاظ یعنی الف رب رج رو میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

- (i) مندرجہ ذیل میں سے _____ فیروز دھات ہوتی ہیں۔
- الف۔ لوہا ب۔ ایلمینیم
ج۔ سونا د۔ کاپر
- (ii) ایلمینیم (Aluminum) کا نقطہ پگھلاؤ ہوتا ہے۔
- الف۔ 660 سینٹی گریڈ ب۔ 670 سینٹی گریڈ
ج۔ 700 سینٹی گریڈ د۔ 750 سینٹی گریڈ
- (iii) دھات کو نرم کرنے کے عمل کو _____ کہتے ہیں:
- الف۔ ہارڈنگ ب۔ ٹمپرنگ
ج۔ اینیلنگ د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (iv) ویلڈنگ مشین کی آؤٹ پٹ (out put) عموماً _____ وولٹ تک ہوتی ہے۔
- الف۔ 40 ب۔ 50
ج۔ 60 د۔ 70
- (v) تھری فیوز ویلڈنگ پلانٹ _____ کاموں کے لیے استعمال ہوتے ہیں۔
- الف۔ چھوٹے ب۔ درمیانے
ج۔ بھاری د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (vi) شعلہ کی _____ اقسام ہوتی ہیں۔
- الف۔ تین ب۔ چار
ج۔ پانچ د۔ سات
- (vii) کون سا ویلڈنگ جوڑ مضبوط ہوتا ہے؟
- الف۔ ہٹ جوڑ ب۔ ٹی جوڑ
ج۔ کارز جوڑ د۔ لیپ جوڑ
- (viii) بغیر ویلڈنگ راڈ کے _____ ویلڈنگ ہوتی ہے۔
- الف۔ گیس ویلڈنگ ب۔ الیکٹریک ویلڈنگ
ج۔ سپاٹ ویلڈنگ د۔ بریڈنگ

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے معائن:



WELDING SC-II

72

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION - B (Marks: 18)

Q. 2 Answer any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)

- (i) What are Non-ferrous metals?
- (ii) Name any three ferrous metals.
- (iii) What do you mean by Hardening?
- (iv) Define D.C welding transformer.
- (v) Define chipping hammer.
- (vi) Write the parts of welding electrode.
- (vii) Write names of any three welding joints.
- (viii) Define Non-destructive test.

SECTION - C (Marks: 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)

- Q. 3 Write the names of five cutting tools and their uses which are used in the workshop. How many types of screw driver are there? Write their names?
- Q. 4 Explain the gases which are used in gas welding. How is oxy-acetylene gas produced from calcium carbide?
- Q. 5 Explain submerged welding and Arc welding.

حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- (i) نان فیرس دھاتیں کیا ہوتی ہیں؟
- (ii) کوئی سی تین فیرس دھاتوں کے نام لکھیں۔
- (iii) ہارڈنگ سے کیا مراد ہے؟
- (iv) ڈی سی (DC) ویلڈنگ ٹرانسفارمر کی تعریف کریں۔
- (v) چنگ ہمر (Chipping Hammer) کی تعریف کریں۔
- (vi) ویلڈنگ الیکٹروڈ کے حصوں کے نام لکھیں۔
- (vii) کوئی سے تین ویلڈنگ جوڑوں کے نام لکھیں۔
- (viii) غیر تخریبی ٹیسٹ کی تعریف کریں۔

حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے ۲ سوال حل کیجئے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

- سوال نمبر ۳: ورکشاپ میں استعمال ہونے والے پانچ کٹنگ ٹولز کے نام اور استعمال لکھیں۔ نیز چھ کس کی کئی اقسام ہوتی ہیں؟ ان کے نام لکھیں۔
- سوال نمبر ۴: گیس ویلڈنگ میں استعمال ہونے والی گیسوں کو تفصیل سے بیان کریں۔ نیز نیٹیم کاربائیڈ سے آکسی ایسی ٹیلین گیس تیار کرنے کا طریقہ لکھیں۔
- سوال نمبر ۵: سب مرچڈ ویلڈنگ اور آرک ویلڈنگ کی وضاحت کریں۔