



--	--	--	--	--	--

--



--

--

## ویلڈنگ ایس ایس سی-II

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پے پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے جیس منٹ میں مکمل کر کے ناظم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کات کر دواہارہ لکھنے کی اجازت نہیں۔ ریڈیشنل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر: دیے گئے الفاظ یعنی الف رب رج مد میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

- (i) دھاتوں کو ..... گروپوں میں تقسیم کیا جاتا ہے۔
- الف۔ ایک      ب۔ دو  
ج۔ تین      د۔ چار
- (ii) ویلڈنگ مشین کی آؤٹ پٹ (Output) ..... ولت ہوتی ہے۔
- الف۔ 20      ب۔ 30  
ج۔ 40      د۔ 50
- (iii) شعلہ کی اقسام ..... ہوتی ہیں۔
- الف۔ دو      ب۔ تین  
ج۔ چار      د۔ چھ
- (iv) ویلڈنگ الیکٹروڈ کے ..... حصے ہوتے ہیں۔
- الف۔ ایک      ب۔ تین  
ج۔ چار      د۔ سات
- (v) کونسا جوڑ مضبوط نہیں ہوتا؟
- الف۔ کارز جوئٹ      ب۔ لیپ جوئٹ  
ج۔ ٹی جوئٹ      د۔ ہٹ جوئٹ
- (vi) گیس ویلڈنگ کٹنگ میں جاب اور کٹنگ پ کا فاصلہ ہوتا ہے:
- الف۔ 1 سے 2 ملی میٹر      ب۔ 1 سے 3 ملی میٹر  
ج۔ 2 سے 4 ملی میٹر      د۔ 3 سے 5 ملی میٹر
- (vii) کونسی ویلڈنگ مضبوط ہوتی ہے؟
- الف۔ گیس ویلڈنگ      ب۔ الیکٹریک ویلڈنگ  
ج۔ بریز ویلڈنگ      د۔ سپاٹ ویلڈنگ
- (viii) بگ (Mig) ویلڈنگ میں میٹر میں ویلڈ کیا جاتا ہے:
- الف۔ سونا      ب۔ چاندی  
ج۔ ایلیومینم      د۔ کاسٹ آئرن

--

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے ممتحن:



## WELDING SSC-II

72

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

### SECTION – B (Marks 18)

Q. 2 Answer any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)

- (i) Write three names of Ferrous metals.
- (ii) What are the Non-Ferrous metals?
- (iii) Define the polarity.
- (iv) What is the difference between single VEE and double VEE?
- (v) Write three names of destructive test.
- (vi) Write three names of distortion.
- (vii) Define the cutting Nozzle.
- (viii) What is the Forge welding?

### SECTION – C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)

- Q. 3 Explain the AC and DC welding transformer.
- Q. 4 Write the function of Electrode Coating.
- Q. 5 Write the importance of welding inspection and quality control.

### حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- (i) فیروس دھاتوں کے تین نام لکھیں۔
- (ii) نان فیروس دھاتیں کیا ہوتی ہیں؟
- (iii) پولیریٹی (Polarity) کی تعریف کریں۔
- (iv) سنگل وی (Single Vee) اور ڈبل وی (Double Vee) میں فرق بیان کریں۔
- (v) تخریبی ٹیسٹ (Destructive Test) کے تین نام تجزیہ کریں۔
- (vi) ڈسٹوریشن (Distortion) کی تین اقسام کے نام لکھیں۔
- (vii) کٹنگ نوزل کی تعریف کریں۔
- (viii) فورج ویلڈنگ کیا ہوتی ہے؟

### حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

سوال نمبر ۳: اے سی (AC) اور ڈی سی (DC) ویلڈنگ ٹرانسفارمر Transfer کو تفصیل سے بیان کریں۔

سوال نمبر ۴: ایکٹروڈ پولی فلٹس کوٹنگ کے مقصد تجزیہ کریں۔

سوال نمبر ۵: ویلڈنگ آپٹیشن اور کوئی کنٹرول کی اہمیت بیان کریں۔